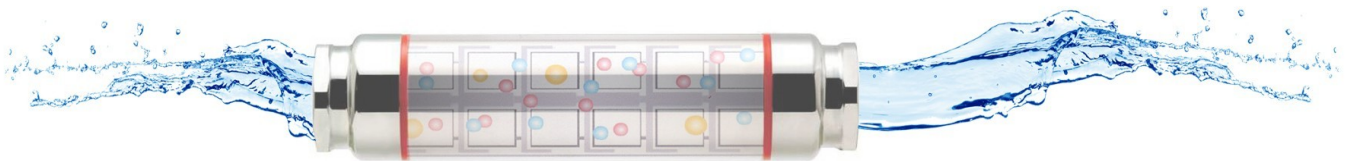


# AQUABIO

DES SOLUTIONS POUR  
UNE EAU DE QUALITÉ

## Dynamiseur Dileka



Dileka, un système hi-tech innovant qui améliore la qualité de l'eau.  
Pour les particuliers et les entreprises les plus exigeants.

Le dynamiseur **DILEKA** rend l'eau vivante et vibrante. Il permet d'améliorer la qualité de l'eau en termes de légèreté, de vitalité, de douceur, de goût et d'énergie tout en protégeant les appareils et la tuyauterie par ses effets antirouille et anticalcaire doux.

## Applications

Les applications du **DILEKA** couvrent un large spectre, du bien-être à l'augmentation du rendement d'une entreprise, à la réduction des coûts d'entretien ainsi qu'à la réduction de produits phytosanitaires. **DILEKA** peut être installé dans tous les domaines où l'eau est utilisée :

- Chez le particulier (action anti-oxydante, nettoyante, revitalisante etc...)
- Dans l'industrie du nettoyage, de l'agroalimentaire, pour les systèmes de réfrigération et climatisation (pouvoir solvant, action anti-légionella, propriétés anti-corrosion, amélioration de la conservation etc...)
- Dans l'agriculture, la pisciculture, l'élevage (favorise la croissance des plantes, diminution des taux de mortalités des poissons, diminution des odeurs, favorise la pénétration de l'eau, anti-calcaire doux etc...)

Au Japon, où 200'000 unités ont déjà été vendues, le **DILEKA** est installé couramment dans de nombreuses entreprises et particuliers. Cette utilisation variée s'explique par des performances reconnues dans de nombreux domaines.

## Performances

- **Dynamisation par intense agitation mécanique et production d'infra-rouges**  
Donne une grande vitalité à l'eau, augmente le bien-être.
- **Création de micro-clusters par la maîtrise du phénomène de cavitation**  
Rends l'eau légère, hydratante, douce, ionisée et vitalisée. Déstructure le calcaire qui n'adhère plus sur les parois de canalisation, tuyauterie et tubulures (pour de l'eau en dessous de 60 degrés), et réduit le calcaire d'environ 80% sur les surfaces à l'air libre comme les éviers, les parois de douches, la carrosserie des voitures et les feuilles des plantes.
- **Abaissement de la tension superficielle**  
Augmente le pouvoir solvant, jusqu'à 50% de diminution des détergents et savons utilisés, augmentation du pouvoir de rinçage.
- **Abaissement du potentiel redox**  
Génération d'électrons avec effet vitalisant, rend l'eau généralement anti-oxydante (effet réducteur) avec pour les métaux un effet antirouille. Diminution des odeurs désagréables.
- **Inhibition de certaines bactéries dans l'eau chaude**  
Diminue le taux d'E-Coli et Légionnelle.
- **Utilisation économique et écologique**  
Meilleure conservation (plantes et aliments), meilleure assimilation, fonctionne sans consommable, ni courant, ni substance chimique.

## Fonctionnement

Lorsque l'eau passe au travers du tube **DILEKA**, elle subit un mouvement de vortex répété plusieurs fois; l'eau passe ainsi d'un flux laminaire à un flux tourbillonnaire : ceci crée une dépression et des microbulles. Elle reçoit aussi des ondes infrarouges produites par des céramiques, issues de la recherche de pointe, placées à l'intérieur du corps de l'appareil; ces ondes sont un rappel de celles qui sont naturellement émises par la terre elle-même. Par l'induction de charges positives happées par le corps latéral de l'appareil et évacuées grâce à une mise à terre adaptée, il se produit une augmentation de la concentration d'électrons dans l'eau, diminuant ainsi son potentiel d'oxydo-réduction sans modification du pH. En conséquence de cette énergie mécanique et Infrarouge reçue, l'eau est fortement agitée et ionisée (maîtrise du phénomène de cavitation); elle acquiert alors de nouvelles propriétés physiques et énergétiques. Ecologique, **DILEKA** fonctionne sans électricité, sans chimie, et sans aimant, grâce à des principes physiques élaborés et intégrés dans des hautes technologies utilisant des matériaux très spéciaux. **DILEKA** nécessite un pré-filtre en aval qui empêche le dépôt de particules dans les cavités du **DILEKA**, assurant le phénomène de cavitation et le bon fonctionnement des céramiques. Une fois posé, il fonctionne ensuite pendant 20 ans et plus, sans consommables.

## Matériaux

Les céramiques **DILEKA** sont composées d'une matrice de silice dans laquelle sont inclus des minéraux et des extraits de plantes sous une forme fortement émettrices. Le corps de l'appareil est en acier inox.

## Tarifs

Modèles	Diamètre	Débit	Prix (net)*
DILEKA 40RS (maison)	¾"	40-60 l/min	CHF 2'450.-
DILEKA 5040 - 25/40 (grande maison, PPE et petite exploitation)	1"	80-120 l/min	CHF 4'850.-
DILEKA 5040 - 25/40 (grande maison, PPE et petite exploitation)	1"½	120-150 l/min	CHF 4'850.-
DILEKA Jumbo 8065 (immeuble, hôtel, exploitation moyenne)	2"½	250-340 l/min	CHF 11'850.-
AS- HI75 (agriculture, horticulture)	3"¾	340-500 l/min	CHF 7'850.-
Jumbo 125	6"	80-100 m3/h	sur demande
Jumbo 150	7"	90-120 m3/h	sur demande
Jumbo 200	9"	120-150 m3/h	sur demande

\* Prix indicatif sous réserve de forte variation des taux de change entre le Yen et le CHF.

Pour les autres modèles, prix sur demande (Condensateur 40RS /5040 /8065, Agro 125/150/200, Carna, Carna cartridge, Tierra ITB)

## Contact AQUABIO

Aquabio Sàrl  
Chemin de Mon-Soleil 3  
1202 Genève  
Suisse

+41 (0)76 730 00 55  
[info@aquabio.ch](mailto:info@aquabio.ch)  
[www.aquabio.ch](http://www.aquabio.ch)